



WATERJET
PRODUCTION
ACADEMY

Biesse Group

TECHNOLOGY & INNOVATION

Tekni Cut Series

HIGH-PRESSURE WATERJET SYSTEMS / HOCHDRUCK-WASSERSTRAHLANLAGEN



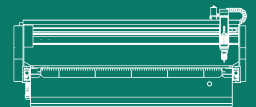
POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY



TECHNOLOGY & INNOVATION



WATER JET



TECHNI Waterjet®, founded in Australia in 1989, is one of the most experienced waterjet companies in the world. With 35 years of experience in the waterjet industry, we build high-quality, precision waterjet cutting systems for a wide variety of materials.

TECHNI has introduced an extremely energy efficient, virtually silent, designed for quick and easy maintenance waterjet pump. The systems are sold with our Electric Servo Pump (ESP).

MISSION

TECHNI Waterjet is focused on delivering high quality, innovative Waterjet Systems, which utilize state of the art Technology to offer real cutting solutions to benefit the manufacturing industry.

VISION

Through important investments in R&D, TECHNI Waterjet strives to implement the latest technology available to its machines, in order to develop the best products for the market on a global scale.

VALUES

Every part of a TECHNI machine has been designed, engineered and analysed with FEA (Finite Element Analysis) before being rigorously tested to ensure it is the best solution to meet the demanding water jet environment.



TECHNI Waterjet®, gegründet 1989 in Australien, ist eines der ältesten und erfahrensten Wasserstrahlunternehmen der Welt. Mit 35 Jahren Erfahrung in der Wasserstrahlindustrie bauen wir hochwertige Präzisionswasserstrahlanlagen zum Schneiden von unterschiedlichsten Materialien.

Unsere Maschinen wurden bereits in 46 Ländern weltweit installiert. Dazu liefert TECHNI energieeffiziente, praktisch geräuschlose, sehr wartungsfreundliche Wasserstrahlpumpen, die Elektrischen Servo Pumpen (ESP).

MISSION

Wir liefern hochqualitative und innovative Wasserstrahlssysteme und nutzen den neuesten Stand der Technik, um Schneidlösungen, von denen die Fertigungsindustrie profitiert, anzubieten.

VISION

TECHNI investiert kontinuierlich in Forschung und Entwicklung, um die neuesten Technologien in Maschinenbau, Software und Steuerung in seinen Maschinen zu implementieren und damit die besten Produkte für den weltweiten Markt zu entwickeln.

WERTE

Jedes Teil einer TECHNI-Maschine wurde entworfen, konstruiert und mit FEA (Finite-Elemente-Analyse) analysiert, bevor es strengstens getestet wurde. Wir wollen sicherstellen, dass es die beste Lösung ist, um den Ansprüchen der Wasserstrahlindustrie zu genügen.

ELECTRIC SERVO PUMP - Patented / ELEKTRISCHE SERVO PUMPE - Patentiert

Quantum®

The Quantum® pump is:
 - 60% more efficient than a hydraulic intensifier
 - Designed for quick seal service
 - Virtually silent with noise level of 70 db

Quantum®

Die Quantum® Pumpe ist:
 - 60% effizienter als ein hydraulischer Intensifier
 - Konzipiert für schnellen Dichtungswechsel
 - Praktisch geräuschlos mit einem Geräuschpegel von 70 db



VP 15/52
LIGHT SERIES



ESP 37/66
POWER SERIES

MODEL / MODELL	VP 15/52	ESP 37/66
MAX OUTPUT PRESSURE MAXIMALER AUSGANGSDRUCK	3585 bar (52,000 psi)	4550 bar (66,000 psi)
MAX OUTPUT VOLUME* MAXIMALES WASSERVOLUMEN*	2.0 l/min (0.53 gal/min)	3.8 l/min (1.0 gal/min)
PHYSICAL DIMENSIONS (L x W x H) ABMESSUNGEN (L x B x H)	1300 x 540 x 1100 mm (51" x 21.25" x 42")	1800 x 660 x 1270 mm (73" x 26" x 50")
WEIGHT GEWICHT	410 kg (905 lbs)	630 kg (1390 lbs)
MAX NOISE LEVEL MAXIMALER GERÄUSCHPEGEL	68 dB	70 dB
POWER REQUIREMENTS* ENERGIEANFORDERUNGEN*	30 Amp	60 Amp
COOLING WATER REQUIREMENT KÜHLWASSERBEDARF	4 l/min (1.0 gal/min)	6 l/min (1.6 gal/min)
OPTIMAL COOLING WATER TEMP OPTIMALE KÜHLWASSERTEMPERATUR	16°C (60°F)	12°C (54°F)

* The technical data is not binding and may be changed by Techni Waterjet without prior notice.
 * Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Techni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
 * Output volume based on 480 vac electrical supply.
 * Die Ausgangsleistung basiert auf einer 480-Volt-Stromversorgung.

NEW ULTIMATE SERIES / NEUE ULTIMATE SERIE

HYPER-PRESSURE 6000 BAR

The new Quantum® Ultimate include:
 - Increased cutting speed with minimum energy
 - External cartridge check valves
 - Long lasting, quick change seal design



HYPER-PRESSURE 6000 BAR

Die neue Quantum® Ultimate ermöglicht:
 - Höhere Schnittgeschwindigkeit bei minimaler Energie
 - Externe Kartuschen-Rückschlagventile
 - Langlebige, schnell austauschbare Dichtungen

MODEL / MODELL	UP 40/6000
MAX OUTPUT PRESSURE MAX. AUSGANGSDRUCK	6000 bar (88,000 psi)
MAX OUTPUT VOLUME* MAX. WASSERVOLUMEN*	3.0 l/min (0.8 gal/min)
MAX NOISE LEVEL MAX. GERÄUSCHPEGEL	70 dB
POWER REQUIREMENTS* ENERGIEANFORDERUNGEN*	60 Amp

* The technical data is not binding and may be changed without prior notice.
 * Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können von Tekni Waterjet ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
 * Output volume based on 480 vac electrical supply.
 * Die Ausgangsleistung basiert auf einer 480-Volt-Stromversorgung.

ULTIMATE PRODUCTION SERIES / ULTIMATE PRODUCTION SERIE

DUAL



MAX OUTPUT VOLUME
 6.0 LPM (1.6 GPM)
 8.4 LPM (2.2 GPM) ON 4100 BAR MODEL

TRIPLE



MAX OUTPUT VOLUME
 9.0 LPM (2.4 GPM)
 12.6 LPM (3.3 GPM) ON 4100 BAR MODEL

QUAD



MAX OUTPUT VOLUME
 12.0 LPM (3.2 GPM)
 16.8 LPM (4.4 GPM) ON 4100 BAR MODEL

ADVANCED DIAGNOSTICS - Industry 4.0 ready / FORTGESCHRITTENE DIAGNOSTIK - Industrie 4.0 bereit
 * Optional feature - Standard on Ultimate Series

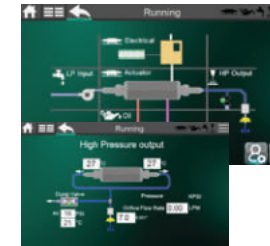
Being that Industry 4.0 is already a reality, you won't be left behind. With the data collection and analysis, Quantum® is able to prevent failures and downtimes by advising the operator on potential issues via the HMI. TECHNI technicians can provide remote assistance by logging into the pump to perform sophisticated diagnostics in real time. Quantum's green technology and advanced diagnostics system are the future of the industry.

Industrie 4.0 ist bereits Realität, steigen Sie ein. Mit der Datenerfassung und Analyse ist Quantum® in der Lage, Ausfälle und Produktionsstopps zu verhindern, indem es den Bediener über das HMI auf mögliche Probleme hinweist. TECHNI Techniker können Fernunterstützung leisten, indem sie sich in die Pumpe einloggen und anspruchsvolle Diagnose in Echtzeit durchführen. Quantum's grüne Technologie und das fortschrittliche Diagnosesystem sind die Zukunft der Wasserstrahlindustrie.

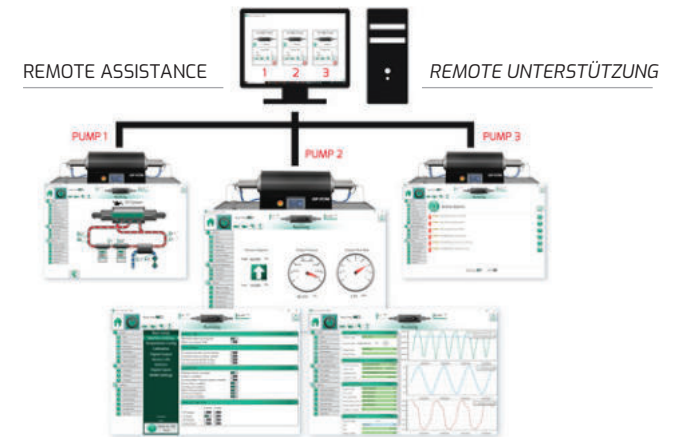
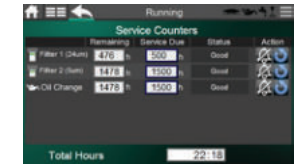
TEMPERATURE SENSORS
 TEMPERATUR SENSOREN



HMI DIAGNOSTICS
 HMI DIAGNOSTIK

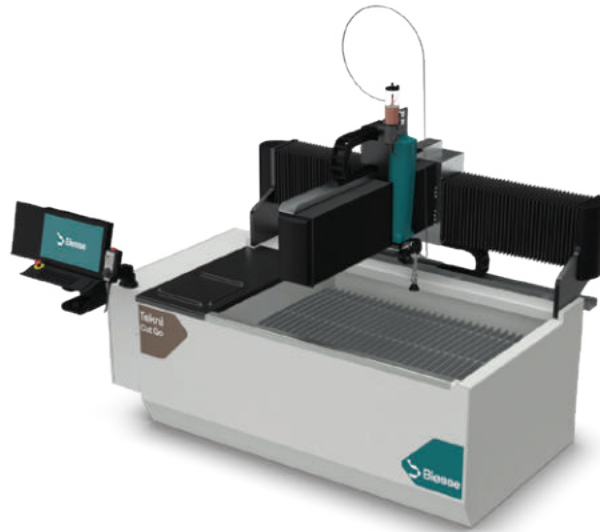


SERVICE COUNTERS
 SERVICE ZÄHLER





Tekni Cut Go J C (i35-G2)



TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

MODULE / MODELL	T3 915
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet MASCHINEN-GRÖßE (L x W x H); ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör	1700 x 2600 x 2050 mm 67" x 102,3" x 80,7"
MACHINE WEIGHT MASCHINENGEWICHT	1600 kg - 3530 lb
MACHINE WEIGHT with water MASCHINENGEWICHT mit Wasser	5200 kg - 12500 lb
CUTTING TABLE DIMENSION SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN	1060 x 1670 mm 41,7" x 65,7"
CUTTING AREA without PAC60 ARBEITSBEREICH ohne PAC60	915 x 1525 mm 36" x 60"
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	560 x 1170 mm 22" x 46"
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	735 x 1465 mm 28,9" x 57,6"
ACCURACY OF MOTION* POSITIONIERGENAUIGKEIT*	± 0,1 mm - 0,004"
REPEATABILITY OF MOTION* WIEDERHOLGENAUIGKEIT*	± 0,025 mm - 0,001"
MAX. AIR SPEED MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS MAXIMALE MATERIALSTÄRKE	200 mm - 8"
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60	115 mm - 4,5"

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed without prior notice. All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

WICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Das CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.

TECHNOLOGY & INNOVATION

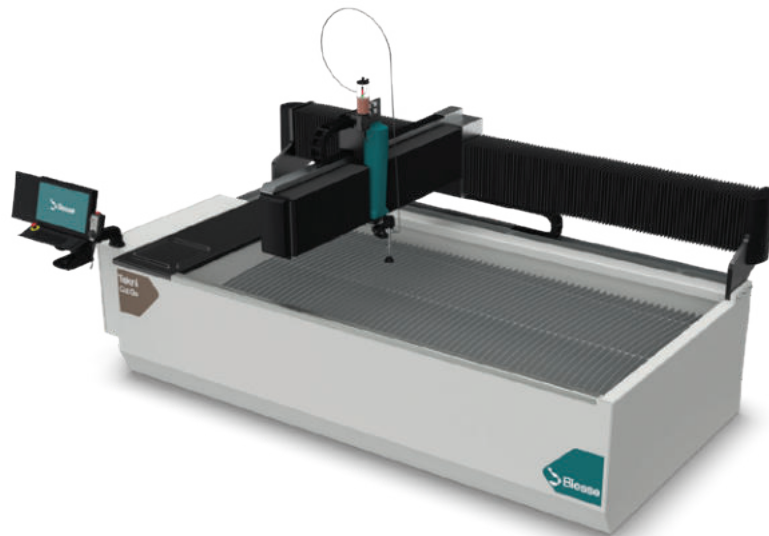
EXPERIENCE & QUALITY

POWER & CONTROL

Tekni Cut Series



Tekni Cut Go J C (i510-G2)



TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

MODULE / MODELL	T3 1530	T5 1227
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet MASCHINEN-GRÖßE (L x W x H); ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör	4200 x 2350 x 2050 mm 165' x 92' x 80,7"	4200 x 2350 x 2050 mm 165' x 92' x 80,7"
MACHINE WEIGHT MASCHINENGEWICHT	2010 kg - 4431 lb	2010 kg - 4431 lb
MACHINE WEIGHT with water MASCHINENGEWICHT mit Wasser	6800 kg - 15000 lb	6800 kg - 15000 lb
CUTTING TABLE DIMENSION SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN	1550 x 3125 mm 61' x 123"	1550 x 3125 mm 61' x 123"
CUTTING AREA without PAC60 ARBEITSBEREICH ohne PAC60	1525 x 3050 mm 60' x 120"	-
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	-	1220 x 2700 mm 48' x 106"
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	-	1460 x 3005 mm 57,4' x 118"
ACCURACY OF MOTION* POSITIONIERGENAUIGKEIT*	± 0,12 mm - 0,005"	± 0,05 mm - 0,002"
REPEATABILITY OF MOTION* WIEDERHOLGENAUIGKEIT*	± 0,05 mm - 0,001"	± 0,025 mm - 0,001"
MAX. AIR SPEED MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS MAXIMALE MATERIALSTÄRKE	200 mm - 8"	-
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60	-	115 mm - 4,5"

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed without prior notice.
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

WICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Das CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.



Biesse Group

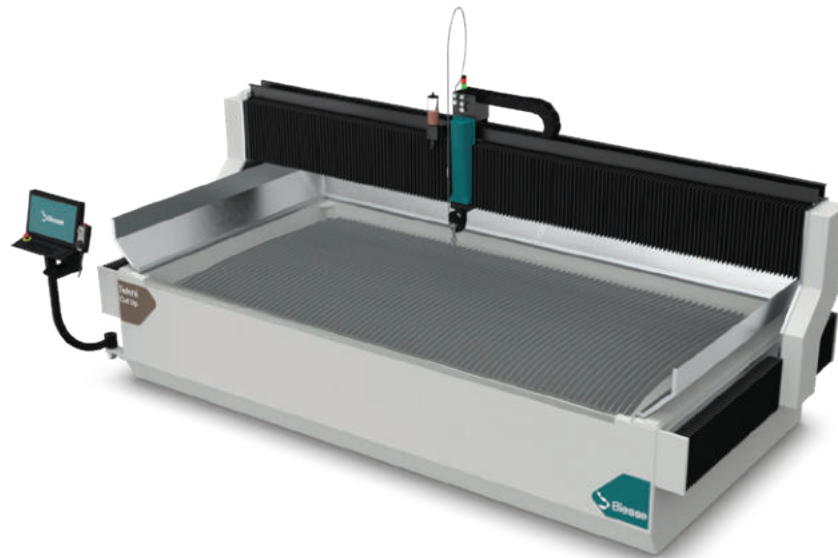
POWER & CONTROL

EXPERIENCE & QUALITY

TECHNOLOGY & INNOVATION



Tekni Cut Up J M (i613-G2)



TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

MODULE / MODELL	T3 1737	T5 1737
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet MASCHINEN-GRÖßE (L x W x H); ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör	5200 x 2700 x 2300 mm 205" x 106" x 91"	5200 x 2700 x 2300 mm 205" x 106" x 91"
MACHINE WEIGHT MASCHINENGEWICHT	3600 kg - 7950 lb	3600 kg - 7950 lb
MACHINE WEIGHT with water MASCHINENGEWICHT mit Wasser	8100 kg - 17860 lb	8100 kg - 17860 lb
CUTTING TABLE DIMENSION SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN	1930 x 3870 mm 76" x 152,3"	1930 x 3870 mm 76" x 152,3"
CUTTING AREA without PAC60 ARBEITSBEREICH ohne PAC60	1700 x 3700 mm 66,9" x 145,7"	-
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	-	1700 x 3700 mm 66,9" x 145,7"
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	-	1700 x 3700 mm 66,9" x 145,7"
ACCURACY OF MOTION* POSITIONIERGENAUIGKEIT*	± 0,15 mm - 0,006"	± 0,05 mm - 0,002"
REPEATABILITY OF MOTION* WIEDERHOLGENAUIGKEIT*	± 0,05 mm - 0,002"	± 0,025 mm - 0,001"
MAX. AIR SPEED MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS MAXIMALE MATERIALSTÄRKE	130 mm - 5"	-
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60	-	130 mm - 5"

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed without prior notice.
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

WICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Das CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.

TECHNOLOGY & INNOVATION

EXPERIENCE & QUALITY

POWER & CONTROL

Tekni Cut Series



Tekni Cut Up J G

(i713-G2, i815-G2, i1020-G2)



TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

MODULE / MODELL	T3 2040 (T5 2036)	T3 2347 (T5 2044)	T3 3061 (T5 2758)
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet MASCHINEN-GRÖßE (L x W x H): ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör	5800 x 3100 x 2100 mm 228" x 122" x 82.7"	6580 x 3500 x 2100 mm 269.7" x 137.8" x 82.7"	8000 x 4200 x 2000 mm 315" x 165.3" x 78.7"
MACHINE WEIGHT MASCHINENGEWICHT	4160 kg - 9180 lb	4510 kg - 9940 lb	7170 kg - 15800 lb
MACHINE WEIGHT with water MASCHINENGEWICHT mit Wasser	12680 kg - 27950 lb	13010 kg - 28700 lb	22420 kg - 49430 lb
CUTTING TABLE DIMENSION SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN	2000 (2200) x 4000 mm 78.7" (86.6") x 157.5"	2380 x 4780 mm 93.7" x 188.2"	3200 x 6250 mm 126" x 246"
CUTTING AREA without PAC60 ARBEITSBEREICH ohne PAC60	2000 x 4000 mm 78.7" x 157.5"	2350 x 4750 mm 92.5" x 187"	3050 x 6100 mm 120" x 240"
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	(2000 x 3650 mm) (78.7" x 143.7")	(2025 x 4415 mm) (79.7" x 173.8")	(2730 x 5800 mm) (107.5" x 228.3")
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	(2000 x 4000 mm) (78.7" x 157.4")	(2350 x 4750 mm) (92.5" x 187")	(3030 x 6100 mm) (119.2" x 240")
ACCURACY OF MOTION* POSITIONIERGENAUIGKEIT*	± 0,15 (0,05) mm ±0,006* (0,002")	± 0,15 (0,05) mm ±0,006* (0,002")	± 0,15 (0,05) mm ±0,006* (0,002")
REPEATABILITY OF MOTION* WIEDERHOLGENAUIGKEIT*	± 0,025 mm - 0,001"	± 0,025 mm - 0,001"	± 0,025 mm - 0,001"
MAX. AIR SPEED MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS MAXIMALE MATERIALSTÄRKE	200 mm - 8"	200 mm - 8"	200 mm - 8"
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60	200 mm - 8"	200 mm - 8"	200 mm - 8"

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed without prior notice.
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

WICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.
Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

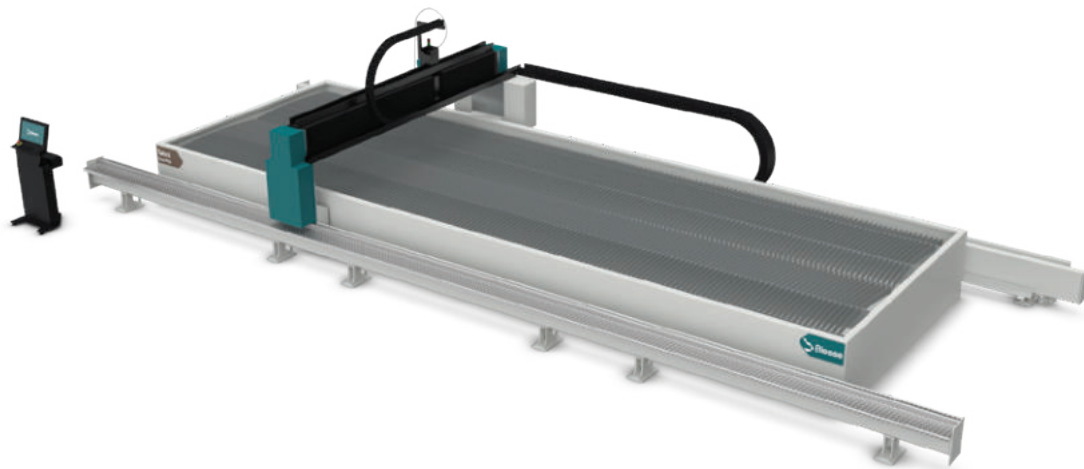
*Linear/Axis/Meter

CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Das CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.



Tekni Cut Pro J L

(i1033-G2)



TECHNICAL DATA / TECHNISCHE DATEN

MODULE / MODELL	T3 30100	T5 30100
MACHINE SIZE (L x W x H) Does not include pumps or control cabinet MASCHINEN-GRÖÖE (L x W x H); ohne Pumpen, Schaltschrank oder Zubehör	12800 x 5400 x 2200 mm 503,9" x 212,6" x 86,6"	12800 x 5400 x 2200 mm 503,9" x 212,6" x 86,6"
MACHINE WEIGHT MASCHINENGEWICHT	10800 kg - 23800 lb	10800 kg - 23800 lb
MACHINE WEIGHT with water MASCHINENGEWICHT mit Wasser	38800 kg - 85540 lb	38800 kg - 85540 lb
CUTTING TABLE DIMENSION SCHNEIDTISCHABMESSUNGEN	10150 x 3270 mm 399,6" x 128,7"	10150 x 3270 mm 399,6" x 128,7"
CUTTING AREA without PAC60 ARBEITSBEREICH ohne PAC60	10000 x 3000 mm 393,7" x 118,1"	-
BEVEL CUTTING AREA with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	-	10000 x 3000 mm 393,7" x 118,1"
CUTTING AREA MAXIMIZED with PAC60 FASENSCHNITTBEREICH mit PAC60	-	10000 x 3000 mm 393,7" x 118,1"
ACCURACY OF MOTION* POSITIONIERGENAUIGKEIT*	± 0,1 mm - 0,004"	± 0,1 mm - 0,004"
REPEATABILITY OF MOTION* WIEDERHOLGENAUIGKEIT*	± 0,05 mm - 0,002"	± 0,05 mm - 0,002"
MAX. AIR SPEED MAXIMALE VERFAHRGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. CUTTING SPEED MAXIMALE SCHNEIDGESCHWINDIGKEIT	17,5 m/min - 700 in/min	17,5 m/min - 700 in/min
MAX. MATERIAL THICKNESS MAXIMALE MATERIALSTÄRKE	200 mm - 8"	-
MAX. MATERIAL THICKNESS with PAC60 MAXIMALE MATERIALSTÄRKE mit PAC60	-	175 mm - 7"

IMPORTANT NOTICE: the technical data is not binding and may be changed without prior notice.
All the above accuracy tolerances are correct at the calibration temperature of 20° ± 1° C.

WICHTIGER HINWEIS: Die technischen Daten sind nicht verbindlich und können ohne vorherige Ankündigung geändert werden. Alle oben genannten Genauigkeitstoleranzen sind bei einer Temperatur von 20° ± 1° C korrekt.

*Linear/Axis/Meter

CE Light Curtain Guarding package is not shown to better highlight the characteristics of the product.
Das CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen.



PAC60™ - Patented / Patentiert

The PAC60™ operating software incorporates the True Cut algorithms database, developed to determine the predicted taper at a given surface finish. This taper is then compensated for when cutting the part, anywhere from 0 to 60 degrees, this provides you "Precision Angle Control" of any part that can be produced on an X-Y abrasive waterjet cutting machine.

- Cutting parts with a true angle up to ± 60 degrees with continuous rotation.
- Patented Technology to reduce cutting time significantly.
- Complex 5-Axis Programming made easy and quick to learn.
- Surface Scanner to maintain constant distance between nozzle and workpiece when cutting uneven slabs (optional.)
- Positioning accuracy to ± 0.1 degrees.
- Multi-pass cutting for edges with different angles.
- Taper cutting automatic compensation.

Die PAC60™-Bediensoftware enthält die True Cut Algorithmen-Datenbank. Mithilfe dieser Datenbank wird der voraussichtliche Winkelfehler entsprechend der gewünschten Oberflächengüte ermittelt. Der berechnete Winkelfehler wird dann beim Schneiden so kompensiert, dass eine rechtwinklige Schneidkante entsteht. Die Kompensation betrifft den ganzen Schneidbereich zwischen 0 und 60°. Dies ermöglicht eine "Präzisions-Winkelkontrolle" für jedes Teil, das auf einer X-Y-Wasserstrahlschneidanlage hergestellt werden kann.



- Schneiden von Teilen mit einem echten Winkel von bis zu ± 60 Grad bei kontinuierlicher Drehung.
- Patentierte Technologie zur deutlichen Reduzierung der Schneidzeit.
- Komplexe 5-Achsen-Programmierung, einfach und schnell zu erlernen.
- Oberflächenscanner zur Einhaltung eines konstanten Abstands zwischen Düse und Werkstück beim Schneiden unebener Platten (optional).
- Positioniergenauigkeit auf $\pm 0,1$ Grad.
- Automatischer Winkelfehlerausgleich
- Schneiden in mehreren Durchgängen für Kanten mit unterschiedlichen Winkeln.

www.wpa-gmbh.com

TECH-HEAD

Slim line integral cartridge eductor

- 360° abrasive inlet rotation.
- Maximized wear life.
- Greater cutting speed.
- Precision multi-axis cutting.
- Superior edge quality.
- Optimized jet stream alignment.
- Diamond inside.

TECH-HEAD

Schlanker Schneidkopf mit Diamanten

- Einstellbarer Schleifmitteleinlass
- Maximierte Lebensdauer, durch hohe Schleifresistenz
- Präzises mehrachsiges Schneiden
- Höhere Schnittgeschwindigkeit.
- Hervorragende Kantenqualität durch optimierte Ausrichtung des Strahls
- Integrierter Diamant



Heavy-Duty Diamond / Hochleistungsdiamant

- PERFECT ALIGNMENT through the whole cutting head.
- IMPRESSIVE AVERAGE LIFE 1,000 hours or more. subject to water quality and operating conditions
- PERFEKTE AUSRICHTUNG attraverso l'intera testa di taglio.
- BEEINDRUCKENDE LEBENSDAUER 1,000 Stunden oder mehr in Abhängigkeit von der Wasserqualität und den Betriebsbedingungen

ADVANCED NESTING SOFTWARE

Powered by Geometric

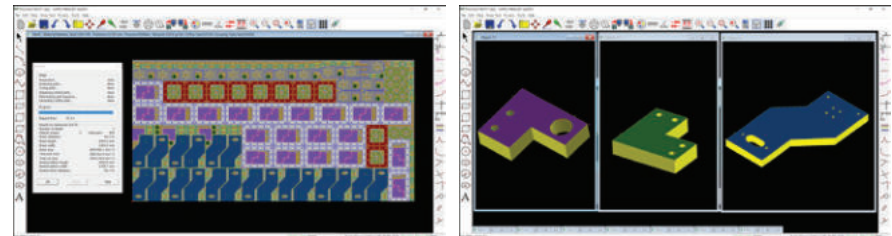


Softec Nest™ utilizes advance nesting algorithms which have been developed by one of the worlds largest and most awarded CAD and nesting software developers - Geometric Global.

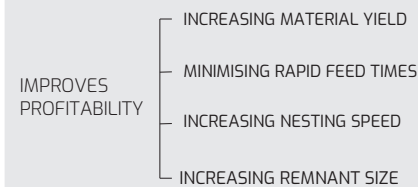
FORTSCHRITTLICHE VERSCHACHTELUNGS SOFTWARE

Entwickelt von Geometric

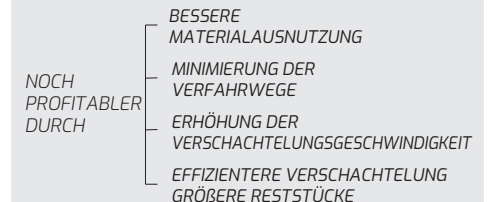
Softec Nest™ verwendet fortschrittliche Verschachtelungsalgorithmen, die von einem der größten und zuverlässigsten Entwickler der Welt - Geometric Global - entwickelt wurden.



BENEFITS



LEISTUNGEN



AM2000

AM2000 Servo Control System

TECHNI Waterjet's™ new control system, the AM2000, utilizes the very latest CNC and Digital Servo Drive system. Developed by our control system partner, ANCA, a world leader in CNC Tool and Cutter Grinders. The AM2000 has a touch screen interface as well as a pointing mouse.

AM2000 Servo-Steuerungssystem

Das neue Steuerungssystem von TECHNI Waterjet™, AM2000, verwendet das innovativste CNC- und digitale Servosystem. Entwickelt von ANCA, unserem Partner für Steuerungssysteme. ANCA ist eines der weltweit führenden Unternehmen auf dem Gebiet der CNC-Werkzeuge und CNC-Schleifmaschinen. AM2000 ist mit einem Touchscreen und Mausfunktion ausgestattet.



POWER & CONTROL



EXPERIENCE & QUALITY

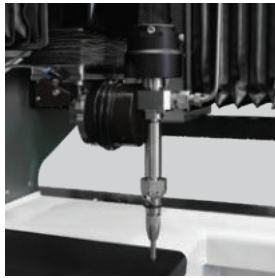


TECHNOLOGY & INNOVATION

FEATURES

BREAK AWAY HEAD Not available with PAC60

SCHNEIDKOPF MIT KOLLISIONSENSOR Nicht verfügbar mit PAC60



Should the cutting head inadvertently crash into a clamp/fixture, hit the edge of a work piece or an upturned part, the Break Away Head will detect the crash and automatically stop the machine. Its precision tolerance and design ensures that crash recovery and return to the exact previous position is easy.

Sollte der Schneidkopf versehentlich gegen eine Klemme, die Kante eines Werkstücks oder ein hochgeschwemmtes Teil stoßen, erkennt der Sensor den Aufprall und hält die Maschine automatisch an. Seine Präzisionstoleranzen und Konstruktion gewährleisten die einfache Rückkehr zu der exakten Ausgangsposition.

WATER RAISE AND LOWER
WASSERSTANDREGULIERUNG



Water Raise & Lower at the push of a button for quieter, cleaner and safer submerged cutting; our tanks include air-tight welds of an air chamber which uses regular shop air pressure to raise or lower the water level. No moving parts are required, an on/off solenoid valve allows water level adjustment within a few seconds.

Das Wasser hebt und senkt sich auf Knopfdruck für leises, sauberes und sicheres Schneiden unter Wasser; unsere Tanks enthalten luftdicht verschweißte Luftkammern, die mit normalem Betriebsluftdruck den Wasserstand heben oder senken. Ein Ein/Aus Magnetventil ermöglicht die Einstellung des Wasserstands innerhalb weniger Sekunden.

ABRASIVE DOSING SYSTEM WPA-ADS300/1200 Standard 300 Kg / Optional 1200 Kg
ABRASIVE DOSIERSYSTEM WPA-ADS300/1200 Standard 300 Kg / Optional 1200 Kg



This system consists of an abrasive storage tank and a high pressure supply tank. The electronic unit ensures a continuous supply of abrasive and controls the pneumatic components. The adjustable pneumatics allow for variable abrasive supply that is easily transported over longer distances with compressed air.

Dieses System besteht aus einem Vorratsbehälter für Strahlmittel und einem Hochdruck-Vorratsbehälter. Die elektronische Einheit sorgt für eine kontinuierliche Versorgung mit Strahlmittel und steuert die pneumatischen Komponenten. Die einstellbare Pneumatik ermöglicht eine variable Strahlmittelfuhr, die sich mit Druckluft leicht über längere Strecken transportieren lässt.

SERVO Z AXIS

SERVO Z-Achse



Servo Z axis with auto height position recall, laser terrain mapping (optional) and edge location optics.

Servo-Z-Achse mit automatischem Höhenpositionsabruf, Laserkartierung (optional) und Kantenortungsoptik.

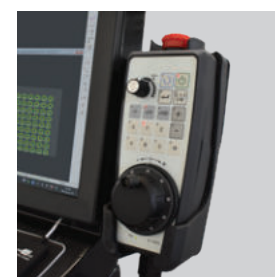
VARIABLE FEEDER AND TECH-SENSE™
AUTOMATISCHER ABRASIVDOSIERER UND TECH-SENSE™



With our new variable abrasive feeder, garnet supply to the cutting head is automatically adjusted by the software, e.g. during low pressure piercing. In addition, the Tech-Sense™ Monitoring System enables truly unattended operation. After an interruption, the cutting program can be easily resumed.

Mit unserem neuen variablen Abrasivdosierer wird die Schneidsandzufuhr automatisch von der Software angepasst, z.B. beim durchbohren von sprödem Material. Zusätzlich ermöglicht das Tech-Sense™ Monitoring System einen wirklich unbeaufsichtigten Betrieb. Nach einer Unterbrechung des Schneidprogramms kann es einfach wieder fortgesetzt werden.

REMOTE CONTROL PENDANT
FERNBEDIENUNG

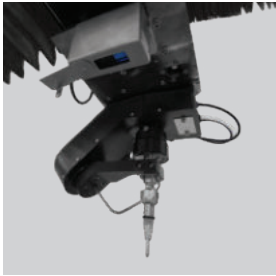


The MPG gives full jogging control in X-Y & Z allowing to manually wind forward or backward through a cutting path. This enables the operator to find the exact point from which to restart cutting after a stoppage, or to simply locate a pre-cut part.

Der MPG bietet volle Kontrolle über die X-, Y- und Z-Achse und ermöglicht Ihnen den Schneidkopf manuell entlang einer Schneidbahn vorwärts oder rückwärts zu bewegen. Der Bediener ist dann in der Lage, den exakten Punkt zu finden, von dem aus er nach einer Unterbrechung wieder mit dem Schneiden beginnen kann, oder die genaue Position eines vorgeschrittenen Teiles zu lokalisieren.

OPTIONS / OPTIONEN

LASER MAPPING



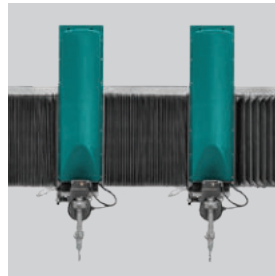
The Laser performs a precise mapping of the workpiece to increase the accuracy of the cut. It's able to map pierce points, the full sheet, and paths, as well as find origin and edges of the sheet.

Der Laser kartiert präzise das Werkstück, um die Genauigkeit des Schnittes zu erhöhen. Er kartiert den Bereich um die Startpunkte, die Tafel oder den Schneidweg, und erkennt Kanten und Nullposition des Materials.

HIGH-PRESSURE GAUGE
HOCHDRUCKMANOMETER

The HP gauge displays the pressure on the high-pressure water line. This allows the operator to see the actual pressure supplied to the cutting head and assists in troubleshooting.

Das Hochdruckmanometer zeigt den Druck in der Hochdruckleitung an. Dadurch erkennt der Bediener den tatsächlichen Druck, der dem Schneidkopf zugeführt wird, was bei der Fehlersuche hilft.

DUAL HEAD CUTTING
ZWEIKOPFSYSTEM

Twin cutting heads increase the productivity. The machine will run the program once but twice the amount of parts are being cut. Pump power is a key decision variable when considering this option.

Zwei Schneidköpfe erhöhen die Produktivität. Die Maschine führt das Programm einmal aus, aber die doppelte Menge an Teilen wird geschnitten. Die Pumpenleistung ist eine wichtige Faktor bei dieser Option.

WODA GARNET CLEAN



Removes quickly and easily abrasive sludge from the water tank of any waterjet. Cost-effective operation reduces downtime due to cleaning. It can be used variably where it is needed.

Entfernt schnell und einfach Abrasiv Schlamm aus dem Wassertank jeder Wasserstrahlmaschine. Der kosten-effektive Betrieb reduziert Ausfallzeiten wegen Reinigung. Es kann variabel dort eingesetzt werden, wo es benötigt wird.

GARNET REMOVAL SYSTEM



The GRS collects used abrasive accumulated in the bottom of the Waterjet tank. The abrasive is pumped to the GRS where it settles into a bag while the water is returned to the waterjet tank.

Das GRS pumpt aufgewirbeltes Abrasiv, welches sich am Boden des Tankes abgesetzt hat, in einen Gewebesack und pumpt das Wasser zurück in den Tank.

WODA CODE GREEN



Increase the life and durability of your waterjet system by optimizing cutting water for your waterjet system's needs. Easy-to-use cartridge system, with plug-and-play installation.

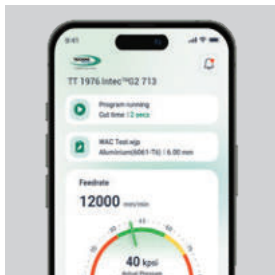
Erhöhen Sie die Lebensdauer und Haltbarkeit Ihrer Wasserstrahlanlage, indem sie das Schneidwasser für den Bedarf Ihrer Wasserstrahlanlage optimieren. Einfach zu handhabendes Kartuschensystem, mit Plug-and-Play Installation.

SAFETY BARRIERS
SICHERHEITSBARRIEREN

1 - Sliding Safety Gate with polycarbonate windows.
2 - Safety Light Curtain intrusion sensor.
Both options include side and rear fencing.

*1 - Gleitbarriere mit Polycarbonatfenstern.
2 - Lichtschranken mit Intrusion Sensor.
Beide Optionen umfassen seitliche und hintere Umzäunung.*

TECH-CONNECT MOBILE APP



Intuitive, easy to use waterjet management mobile app to see real time information of your pump and machine. Everything you would normally monitor while standing at the machine can now be done in the palm of your hand. Available on iOS and Android devices.

Intuitive, benutzerfreundliche mobile App für das Wasserstrahlmanagement, mit der Sie sich Echtzeitinformationen zu Ihrer Pumpe und Maschine anzeigen lassen können. Alles, was Sie bisher nur direkt an der Maschine überwachen konnten, können Sie jetzt von Ihrer Handfläche aus überwachen. Verfügbar auf iOS- und Android-Geräten.

LINEAR SCALE FEEDBACK



The Linear Scale Feedback is what makes the highest tolerances possible. By mapping the entire cutting area with a laser-calibrated digital interferometer, the motion system can deliver positional accuracy of 0.05 mm (0.002"). Repeatability of motion is increased to 0.025 mm (0.001").

Das linear scale feedback ermöglicht das Schneiden von Werkstücken mit höchsten Toleranzen. Durch die Abbildung des gesamten Schneidbereichs mit einem laser-kalibrierten digitalen Interferometer, kann das Bewegungssystem eine Positionsgenauigkeit von 0,05 mm (0,002") liefern. Die Reproduzierbarkeit der Bewegung wird auf 0,025 mm (0,001") erhöht.



Biesse Group



WATERJET PRODUCTION ACADEMY GMBH

Zeppelinstraße 7a, 76185 Karlsruhe, GERMANY

Tel. +49 721 46466226 | info@wpa-gmbh.com | www.wpa-gmbh.com

www.wpa-techni.com info@wpa-gmbh.com



IMPORTANT: machines displayed in the present catalogue are without safety barriers in order to ensure the perfect vision of all the details of the machine. The data in the present catalogue may vary without notice due to continuous update of technology.

WICHTIG: Das Techni CE Lichtschrankenpaket ist nicht abgebildet um die charakteristischen Eigenschaften des Produktes besser zur Geltung zu bringen. Die Daten in diesem Katalog können sich aufgrund der ständigen Aktualisierung der Technologie ohne Vorankündigung ändern.